PAT. P

精度維持の必需機。補修費は、従来より大幅に削減

できるんです！旧来のティグ溶接では不可能な肉盛が!!

精密溶造機

Dr.溶造

(Dr.YOZO)

DY-1000

特　長

- 信頼性のある溶融接合
- 精密制御が可能
- 適用範囲が広い
  各種金型例
  プラスチック金型／ゴム金型／ブロー金型
  ／ダイカスト金型／プレス金型等／ガラス金型等
- 熱影響が小
- 簡単な操作性

用　途

- パーティングラインのバリ止め
- エッジ部、三頂点の修復
- カジリ傷の補修
- 一般溶接の二次ヒケ補修
- ピンホール埋め 等

仕　様

入力電圧／200V
消費電力／4KW
制御方式／インバーター方式
サイズ／H380mm×W160mm×D420mm
無負荷電圧／78V
出力電圧／20V
出力電力調整／0～100(%)
重　量／16Kg

※Dr.溶造はシールドガス（アルゴンガス）を使用
※製品改良のため、仕様・外観の一部を予告なく変更することがあります。

JTE 株式会社 日本テクノエンジニアリング

Dr.YOZO

標準セット

ミニトーチ……1
入力電源コード……1
銅板付コード……1
フットスイッチ……1

保護手袋……1
紙テープ……1
工具箱(ホルダー・材料等 収納用)……1
ネジ・レンチ・ヒューズ(1A)セット……1
ニッパ……1

価格表(溶着材・部品)……1
取扱説明書……1
保　証　書……1

溶造電極

φ1.6×75L……4

溶着棒

NAK80(0.6φ-150L/10本入)……1
NAK80(0.3φ-150L/10本入)……1

STAVAX(0.6φ-150L/10本入)……1
STAVAX(0.3φ-150L/10本入)……1

NTA(0.3φ-150L/10本入)……1
NTA(0.6φ-150L/10本入)……1

薄板材

NAK80　(0.1t×2W/150L/10本入)……1
STAVAX(0.1t×2W/150L/10本入)……1

オプション

・遮光板付顕微鏡
・アルゴンガスレギュレーター(ホース付)
・クールライト
・溶造面
・トーチスタンド
・使用カウント装置時間
・バイス

※標準セットに含まれる材部品等の寸法・重さは、表示寸法とは多少異なる場合があります。
※仕様については予告なしに改良変更することがあります。

(株)日本テクノエンジニアリング

本　社

本社 〒134-0084 東京都江戸川区東葛西6-28-10
電話　03-3804-6760　FAX　03-38
E-mail:info@jptechno.com
http://www.jptechno.com

このカタログは2003年12月現在のものです。